



## Certificazione di Energia Elettrica prodotta da Fonti Rinnovabili

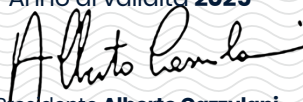
Power Energia Soc. Coop. **ATTESTA CHE**

### **LABANTI E NANNI INDUSTRIE GRAFICHE S.R.L**

utilizza **Energia Elettrica 100% Certificata** proveniente  
da fonti rinnovabili, riducendo le proprie emissioni di gas serra  
e favorendo la sostenibilità ambientale.



Anno di validità **2025**

  
Il Presidente **Alberto Cazzulani**





## Dichiarazione di fornitura energetica da fonti rinnovabili

**Spett.le LABANTI E NANNI INDUSTRIE GRAFICHE S.R.L**

con la presente Power Energia, dichiara che l'energia elettrica fornita  
alla vostra impresa risulta **proveniente al 100% da fonti rinnovabili.**

La certificazione si riferisce ai seguenti siti di fornitura:

INDIRIZZO:	POD:
VIA GUGLIELMO MARCONI 10 , 40011 ANZOLA DELL'EMILIA (BO)	IT001E00038729

L'energia elettrica consegnata è certificata tramite Garanzie di Origine  
(GO) come previsto dalla delibera ARG/elt 104/11 del 28 luglio 2011.

Il Presidente

**Alberto Cazzulani**

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Alberto Cazzulani", written over the printed name.



## Risparmio emissioni di CO<sub>2</sub> equivalenti

### LABANTI E NANNI INDUSTRIE GRAFICHE S.R.L

	Kg CO <sub>2</sub> PRODOTTI PER OGNI KM PERCORSO	Km CORRISPONDENTI AI Kg DI CO <sub>2</sub> RISPARMIATI OGNI ANNO
Auto media (con motore endotermico):	0,133	9.838.274
Auto ibrida:	0,084	15.577.267
Autobus (con motore endotermico):	0,069	18.963.629
Treno elettrico:	0,065	20.130.622
Auto elettrica:	0,043	30.430.010
KWh annui di Energia Verde fornita alla/e struttura/e	<b>2.463.272,65 KWh</b>	
Kg CO <sub>2</sub> non immessa in atmosfera grazie alla scelta ecologica	<b>1.308.490 Kg CO<sub>2</sub></b>	

**Sai quanti alberi servirebbero  
ogni anno per assorbire la CO<sub>2</sub>  
che avresti potuto emettere?**

Singolarmente, un'essenza arborea di medie dimensioni che ha raggiunto la propria maturità e che vegeta in un clima temperato in un contesto cittadino, quindi stressante, assorbe in media 15 kg CO<sub>2</sub> all'anno.

